



GARLWAY MACHINERY

# Betonmischanlage Für Transportbeton Katalog

Kontaktieren Sie uns für weitere Kataloge von **Winde**, **Betonmischer**, **Betonmischanlagen**, usw

# GARLWAY MACHINERY

## UNTERNEHMENSPROFIL

### >>> Über uns

Die 2014 gegründete Henan Garlway Machinery Co. Ltd. mit Sitz in Zhengzhou City, Provinz Henan, ist ein führender Hersteller, der sich auf die Forschung, Entwicklung, Produktion und den Vertrieb von mechanischen Geräten spezialisiert hat. Unser Kernprodukt sind Winden, die neben anderen Produkten wie Betonmischern, Dosiermaschinen und Mischstationen das Herzstück unserer Geschäftstätigkeit bilden. Wir verfügen über mehr als ein Jahrzehnt Branchenerfahrung und sind stolz auf unsere soliden Forschungs- und Entwicklungskapazitäten, die uns in die Lage versetzen, maßgeschneiderte Lösungen für die unterschiedlichsten Kundenanforderungen zu liefern. Unsere drei Fabriken mit einer Fläche von 60.000 Quadratmetern und über 300 engagierten Mitarbeitern gewährleisten eine monatliche Produktionskapazität von 2.000 Einheiten. Garlway Machinery beliefert Märkte in Südostasien, Zentralasien, Nordafrika, Südafrika, Lateinamerika und Ozeanien und hat sich mit seinen hochwertigen Produkten und seinem außergewöhnlichen Service weltweit einen Namen gemacht. Mit unserem Engagement für Innovation und Exzellenz streben wir danach, unsere Position als führendes Unternehmen in der Maschinenbaubranche zu stärken und chinesische Produkte weltweit zu fördern.



# Hzs75 Betonmischanlage Zementmischer Preis Betonmischer Bunnings Mixing Plant

Artikelnummer: HZS75



## Einführung

Optimieren Sie Ihre Bauprojekte mit der Betonmischanlage HZS75 - hohe Effizienz, präzises Mischen und automatische Steuerung für hervorragende Ergebnisse.

[Mehr erfahren](#)

Parameter	Spezifikation
Theoretische Produktivität	75 Kubikmeter/Stunde
Mischer	Modell JS1500 horizontaler Zwangs-Doppelwellenmischer, Mischleistung 30×2kW, Entleerungsvolumen 1,5 Kubikmeter, Beschickungskapazität 2,4 Kubikmeter
Dosiermaschine	Typ PLD2400, 4 Silos, große Kapazität des Zuschlagstoffsilos, maximaler Wägewert 2400L, Korngröße des Zuschlagstoffs ≤80mm
Messgenauigkeit	Sand und Kies: ±2%, Zement, Flugasche, Wasser, Zusatzstoffe: ±1%
Höhe der Entleerung	3,8 Meter
Gesamtabmessungen	24350mm x 10595mm x 18704mm
Installierte Gesamtkapazität	120 kW
Arbeitszykluszeit	60 Sekunden

Anwendungsfelder	Beschreibung
Bauprojekte	Hochhäuser, große Geschäftsgebäude
Straßen- und Brückenprojekte	Autobahnen, Stadtbrücken
Projekte zur Wasserbewirtschaftung	Stauseen, Dämme, Kanäle
Kommerzielle Betonproduktion	Hauptausrüstung für kommerzielle Betonproduktionsanlagen

Verkaufsargumente	Beschreibung
Hohe Produktionseffizienz	Theoretische Produktionsrate: 75 Kubikmeter/Stunde
Gute Mischqualität	Der JS1500-Mischer gewährleistet eine gleichmäßige Durchmischung und hohe Effizienz
Präzise Messung	Ein hochpräzises Messsystem gewährleistet eine stabile Betonqualität
Hoher Grad an Automatisierung	Zentralisiertes Steuerungssystem mit Bildschirmanzeige, Proportionsspeicherung, automatischer Kompensation
Kleine Stellfläche	Spart Landressourcen im Vergleich zu großen Mischstationen
Energiesparend und umweltfreundlich	Pulselektrische Staubabsaugung, geringe Geräusentwicklung, umweltfreundliche Bauweise

# Hzs120 Transportbetonmischanlage Kommerzieller Schlamm-Zement-Mischer

Artikelnummer: HZS120



## Einführung

HZS120 Betonmischanlage:Hohe Produktivität, präzises Mischen, Automatisierung und umweltfreundliches Design für große Bauprojekte.

[Mehr erfahren](#)

Parameter	Spezifikation
Theoretische Produktivität	120 Kubikmeter/Stunde
Mischen Host	Typ JS2000
Leistung des Mixers	2 x 37kW
Nennkapazität des Mixers	3200 Liter
Kapazität der Entleerung	2 Kubikmeter
Dosiermaschine	Typ PLD3200
Kapazität der Dosierung	3200 Liter
Anzahl von Behältern	2 bis 4
Volumen eines einzelnen Behälters	20 Kubikmeter oder mehr
Aggregat Partikelgröße	≤120mm
Messgenauigkeit (Zement, Flugasche, Wasser, Zusatzmittel)	≤±1%
Messgenauigkeit (Gesteinskörnung)	≤±2%
Kapazität des Pulverbehälters	2×200 Tonnen
Höhe der Entleerung	3,8 Meter oder 4,2 Meter
Installierte Gesamtleistung	145-209,5 kW
Standard-Referenz Gesamtgewicht	90 x 10 <sup>3</sup> kg

Anwendungsfelder	Beschreibung
Groß angelegte Bauprojekte	Ultra-Hochhäuser, große Geschäftskomplexe, große Wohnsiedlungen, etc.
Straßen- und Brückenprojekte	Autobahnen, Eisenbahnstrecken, städtische Viadukte, große Brücken, usw.
Wasserschutz- und Wasserkraftprojekte	Staudämme, Wasserkraftwerke, große Aquädukte, usw.
Kommerzielle Betonproduktion	Kernausrüstung einer kommerziellen Betonproduktionsanlage, die verschiedene Sorten und Arten von Beton liefert

Verkaufsargumente	Beschreibung
-------------------	--------------

Hohe Produktionseffizienz	Theoretische Produktivität von 120 Kubikmetern pro Stunde
Gute Mischqualität	Doppelter Horizontalwellen-Zwangsmischer, hochfeste, verschleißfeste Materialien
Präzise Messung	Hochpräzises elektronisches Wiegesystem, das die Stabilität der Betonqualität gewährleistet
Hoher Grad an Automatisierung	Modernes PLC-Steuerungssystem oder computerisiertes Echtzeit-Überwachungs- und Kontrollsystem
Gute Umweltschutzleistung	Ausgestattet mit Impuls-Staubabscheider, effektive Behandlung von Staub
Niedrige Wartungskosten	Modularisiertes Design, einfache Verbindung zwischen den Teilen, einfach zu demontieren, zu reparieren und zu ersetzen

# Hzs90 Große Multiquip-Betonmischer Für Den Bau

Artikelnummer: HZS90



## Einführung

Entdecken Sie den Betonmischer HZS90, der sich ideal für große Bau-, Straßen- und Wasserkraftprojekte eignet. Hohe Effizienz, präzises Mischen und einfache Installation. Jetzt mehr erfahren!

[Mehr erfahren](#)

Parameter	Wert
Theoretische Produktivität	90 Kubikmeter/Stunde
Mischmaschine	Modell JS1500 horizontaler Zwangs-Doppelwellenmischer, Mischleistung 2×30kW, Entleerungsvolumen 1500L, Zykluszeit 60S
Dosiermaschine	Typ PLD2400, Dosierkapazität 2400L, Anzahl der Kammern 4
Korngröße der Zuschlagstoffe	Maximale Partikelgröße 80mm
Messgenauigkeit - Zement	Wägebereich (0-900)±1%kg
Messgenauigkeit - Zusatzmittel	Wägebereich (0-50)±1%kg
Messgenauigkeit - Gesteinskörnung	Wägebereich 0-5000±2%kg
Kapazität des Pulverbehälters	3×100t
Höhe der Entleerung	3,8 Meter oder 4,2 Meter
Installierte Leistung	164kW
Gesamtabmessungen	Ungefähr 24 Meter (Länge) x 10 Meter (Breite) x 18 Meter (Höhe)
Gewicht der gesamten Maschine	Ungefähr 65000kg

Anwendungsbereiche	Beschreibung
Bauprojekt	Geeignet für große Bauprojekte wie Hochhäuser, Geschäftskomplexe usw., die eine kontinuierliche Betonzufuhr gewährleisten
Straßen- und Brückenprojekte	Wird für den Bau von Autobahnen, städtischen Viadukten usw. verwendet und liefert eine große Menge an hochwertigem Beton
Wasserschutz- und Wasserkraftprojekte	Einsatz beim Bau von Staudämmen, Wasserkraftwerken usw. zur Gewährleistung einer stabilen Versorgung und Qualität des Betons
Kommerzielle Betonproduktion	Hauptausrüstung der kommerziellen Betonproduktionsanlage, die verschiedene Betonsorten für mehrere Baustellen liefert

Verkaufsargumente	Beschreibung
Hohe Produktionsleistung	Theoretische Produktionsrate von 90 Kubikmetern pro Stunde, um den Betonbedarf schnell zu decken und den Baufortschritt zu beschleunigen
Gute Mischqualität	Der horizontale Zwangs-Doppelwellenmischer JS1500 gewährleistet eine gleichmäßige Durchmischung und hohe Effizienz bei verschiedenen Betonverhältnissen
Präzise Messung	Ein hochpräzises Messsystem gewährleistet die genaue Kontrolle der Rohstoffe und die Stabilität der Betonqualität
Hoher Grad an Automatisierung	Zentralisiertes Steuerungssystem mit Bildschirmanzeige, Proportionenspeicherung, automatischer Kompensation des Gefälles und benutzerfreundlicher Bedienoberfläche

Parameter	Wert
Anwendungsbereiche	Beschreibung
Verkaufsargumente	Beschreibung
Gute Umweltverträglichkeit	Pulselektrische Staubabsaugung, geräuscharme Hydraulikölpumpensteuerung und Erfüllung der Anforderungen des ökologischen Bauens
Bequeme Installation	Modulares Design für einfache Demontage, Transport, Montage und schnelle Installation und Verlegung

# Hzs180 Transportbetonanlage Für Fundamente Mit Sand Und Zement

Artikelnummer: HZS180



## Einführung

Optimieren Sie Ihre Bauprojekte mit unserer Transportbetonanlage. Hohe Effizienz, präzise Messungen und fortschrittliche Automatisierung sorgen für erstklassige Betonqualität bei Großprojekten. Jetzt erkunden!

[Mehr erfahren](#)

Parameter	Wert
Theoretische Produktivität	180 Kubikmeter pro Stunde
Mischen Host	Typ JS3000 oder Typ MAO4500/3000SDSHO
Leistung der Misanlage	110kW oder 2×55kW
Entleerungsvolumen	3 Kubikmeter
Dosiermaschine	Typ PLD4800
Kapazität der Dosierung	4800L
Anzahl von Fächern	4 bis 6
Wiegepräzision (Zuschlagstoff, Zement, Flugasche, Wasser, Zusatzstoffe)	In Übereinstimmung mit den nationalen Normen
Wägebereich (Zement)	0-1500kg (±1% Genauigkeit)
Wägebereich (Zusatzstoffe)	0-50kg (±1% Genauigkeit)
Entleerungshöhe	4 Meter
Gesamtleistung	Etwa 200 Kilowatt

Anwendungsbereich	Beschreibung
Groß angelegte Bauprojekte	Ultra-Hochhäuser, große Geschäftskomplexe, große Wohnsiedlungen, etc.
Straßen- und Brückenprojekte	Autobahnen, Eisenbahnstrecken, städtische Viadukte, große See- und Flussbrücken
Wasserschutz- und Wasserkraftprojekte	Staudämme, Wasserkraftwerke, groß angelegte Wasserkanäle usw.
Kommerzielle Betonproduktion	Kernausrüstung für kommerzielle Betonproduktionsanlagen, die verschiedene Betonsorten und -typen liefern

Verkaufsargument	Beschreibung
Hohe Produktionseffizienz	Theoretische Produktivität von 180 Kubikmetern pro Stunde, wodurch der Bauzyklus erheblich verkürzt wird
Gute Mischqualität	Der Hauptmischer kann vom Typ JS3000 sein, mit hochfesten, verschleißfesten Materialien für Schaufeln und Auskleidungen
Präzise Messung	Ein hochpräzises elektronisches Wiegesystem gewährleistet die Stabilität der Betonqualität
Hoher Grad an Automatisierung	Modernes PLC-Steuerungssystem oder computergesteuertes Echtzeit-Überwachungssystem

Parameter	Wert
Anwendungsbereich	Beschreibung
Verkaufsargument	Beschreibung
Gute Umweltschutzleistung	Ausgestattet mit Impulsstaubabscheider und anderen Umweltschutzeinrichtungen, die Staubemissionen und Lärm reduzieren
Niedrige Wartungskosten	Modulares Design, leicht zu demontieren, zu reparieren und zu ersetzen



## Garlway Machinery

No.55 Zhongxin Road, Shangjie District, Zhengzhou  
City, Henan Province, China.

