

Belle Mixer Trommel Selbstladende Mörtelmischer Js3000

Artikelnummer: JS3000



Einführung

JS3000 Betonmischer: Effizientes Mischen mit hohem Fassungsvermögen für große Bauprojekte. Zuverlässig, langlebig und umweltfreundlich. Steigern Sie jetzt Ihre Produktivität!

[Mehr erfahren](#)

Anwendungen	Beschreibung
Ultra-große Bauprojekte	Bietet eine effiziente und stabile Betonversorgung für Wolkenkratzer mit über 600 Metern Höhe, große Geschäftskomplexe und Industrieanlagen. Erfüllt die Anforderungen an das Gießen von Beton für Fundamente und Hauptstrukturen.
Große Infrastrukturprojekte	Einsatz bei Seebrücken, Hochgeschwindigkeits-Eisenbahnstrecken und städtischen U-Bahn-Netzen. Mischt hochleistungsfähigen, hochfesten Beton für Brückenhaupttürme, Gleisplatten und andere strukturelle Komponenten.
Großprojekte im Bereich der Wasserwirtschaft	Betonmischungen mit hervorragender Sicker- und Frostbeständigkeit für Dämme, Überlaufbauwerke und andere Wasserbauwerke in Wasserkraftwerken und Wasserumleitungsprojekten.
Basis für die kommerzielle Betonproduktion	Dient als Kernausrüstung für die groß angelegte kommerzielle Betonproduktion und bietet verschiedene Qualitäten und Leistungsanforderungen für städtische und benachbarte Bauprojekte.
Verkaufsargumente	Beschreibung
Extra große Mischkapazität	Entleerungskapazität von bis zu 3 Kubikmetern, hohe Stundenleistung, reduziert die Mischchargen, verbessert die Produktionseffizienz und erfüllt große Betonanforderungen.
Hocheffiziente Mischtechnologie	Verwendet doppelte horizontale Wellen-Zwangsmischtechnik und optimiertes Schaufel-/Zylinderdesign für starken dreidimensionalen Mischfluss, der gleichmäßigen und hochwertigen Beton gewährleistet.
Fortschrittliches Steuerungssystem	Ausgestattet mit einer hochpräzisen intelligenten Steuerung für präzise Materialmessung, automatisches Mischen, stabile Betonqualität, verbesserte Effizienz und reduzierte Arbeitskosten.
Hohe Abriebfestigkeit und Haltbarkeit	Schlüsselkomponenten aus hochfesten, abriebfesten Legierungen mit spezieller Wärmebehandlung, die eine lange Lebensdauer und Anpassungsfähigkeit an hochintensive Einsätze gewährleisten.
Umweltschutz und Energieeinsparung	Effiziente Staubabscheide- und Abwasserrecyclingsysteme reduzieren Staubemissionen und Wasserverschwendung, optimieren die Motorleistung und das Getriebe für eine energieeffiziente Produktion.