

Hzs35 Kleine Betonmischanlage Für Zement

Artikelnummer: HZS35



Einführung

Optimieren Sie Ihre Bauprojekte mit unserer effizienten kleinen Betonmischanlage. Hochwertiges Mischen, präzise Messungen und eine langlebige Konstruktion gewährleisten eine zuverlässige Betonproduktion für verschiedene Anwendungen. Jetzt erforschen!

[Mehr erfahren](#)

Parameter	Spezifikation
Theoretische Produktivität	35 Kubikmeter/Stunde (Tatsächlich: 25-35 Kubikmeter/Stunde)
Mischmaschine	Modell JS750 doppelter horizontaler Wellen-Zwangsbetonmischer
Leistung der Mischmaschine	30KW
Einspeisung Kapazität	1200L
Kapazität der Entleerung	0,75 Kubikmeter
Zeit des Arbeitszyklus	75S
Dosiermaschine	PLD1200 Drei-Behälter-Dosiermaschine
Kapazität des Zuschlagstoffbehälters	36 Kubikmeter
Zuschlagstoff-Dosierkapazität	1200L
Aggregat-Typen	3 Arten von Zuschlagstoffen
Größe der Zuschlagstoffe	Schotter: 60mm, Kieselstein: 80mm
Zement Wiegebereich	0-250kg (Genauigkeit: 1kg)
Wasser Wiegebereich	0-200kg (Genauigkeit: 1kg)
Beschickungshöhe	2.82m
Entleerungshöhe	3.8m (pneumatische Entladung)
Leistung der gesamten Maschine	≥74.9KW
Gesamtabmessung	4951mm × 3650mm × 6225mm

Einsatzgebiet	Beschreibung
Kleine und mittelgroße Bauprojekte	Betonlieferung für allgemeine Bauvorhaben wie Wohngebäude und Bürogebäude
Straßen- und Brückenbauprojekte	Betonaufbereitung für Straßenbau und Brückenbau
Wasserschutzprojekt	Bau von kleinen Dämmen, Kanälen und anderen Wasserschutzanlagen
Fabrik für vorgefertigte Komponenten	Herstellung verschiedener Betonfertigteile, wie Zementrohre und Fertigteilplatten

Verkaufsargument	Beschreibung
Hocheffizientes Mischen	Der horizontale Doppelwellen-Zwangsmischer JS750 gewährleistet eine gute Mischqualität und hohe Effizienz

Parameter	Spezifikation
Einsatzgebiet	Beschreibung
Verkaufsargument	Beschreibung
Präzise Messung	Elektronische Waagen für Zuschlagstoffe, Zement, Wasser und Zusatzmittel gewährleisten eine hohe Dosiergenauigkeit
Starke Langlebigkeit	Spezielles Design mit hochharter, verschleißfester Chromauskleidung, Lebensdauer der verschleißfesten Teile bis zu 50.000 Dosen oder mehr
Intelligente Steuerung	Zentralisierte Computersteuerung, Drucker für Produktionsberichte, Vollbereichserkennungssystem
Bequeme Installation	Kombinierte Struktur und Modularisierung der Einheiten reduzieren die Installationskosten und -zeit
Energiesparend und umweltschonend	Pulsierende elektrische Staubabsaugung, geräuscharm, vollständig geschlossene Produktionsumgebung