

Hzs75 Betonmischanlage Zementmischer Preis Betonmischer Bunnings Mixing Plant

Artikelnummer: HZS75



Einführung

Optimieren Sie Ihre Bauprojekte mit der Betonmischanlage HZS75 - hohe Effizienz, präzises Mischen und automatische Steuerung für hervorragende Ergebnisse.

[Mehr erfahren](#)

Parameter	Spezifikation
Theoretische Produktivität	75 Kubikmeter/Stunde
Mischer	Modell JS1500 horizontaler Zwangs-Doppelwellenmischer, Mischleistung 30×2kW, Entleerungsvolumen 1,5 Kubikmeter, Beschickungskapazität 2,4 Kubikmeter
Dosiermaschine	Typ PLD2400, 4 Silos, große Kapazität des Zuschlagstoffsilos, maximaler Wägewert 2400L, Korngröße des Zuschlagstoffs ≤80mm
Messgenauigkeit	Sand und Kies: ±2%, Zement, Flugasche, Wasser, Zusatzstoffe: ±1%
Höhe der Entleerung	3,8 Meter
Gesamtabmessungen	24350mm x 10595mm x 18704mm
Installierte Gesamtkapazität	120 kW
Arbeitszykluszeit	60 Sekunden
Anwendungsfelder	Beschreibung
Bauprojekte	Hochhäuser, große Geschäftsgebäude
Straßen- und Brückenprojekte	Autobahnen, Stadtbrücken
Projekte zur Wasserbewirtschaftung	Stauseen, Dämme, Kanäle
Kommerzielle Betonproduktion	Hauptausrüstung für kommerzielle Betonproduktionsanlagen
Verkaufsargumente	Beschreibung
Hohe Produktionseffizienz	Theoretische Produktionsrate: 75 Kubikmeter/Stunde
Gute Mischqualität	Der JS1500-Mischer gewährleistet eine gleichmäßige Durchmischung und hohe Effizienz
Präzise Messung	Ein hochpräzises Messsystem gewährleistet eine stabile Betonqualität
Hoher Grad an Automatisierung	Zentralisiertes Steuerungssystem mit Bildschirmanzeige, Proportionsspeicherung, automatischer Kompensation
Kleine Stellfläche	Spart Landressourcen im Vergleich zu großen Mischstationen
Energiesparend und umweltfreundlich	Pulselektrische Staubabsaugung, geringe Geräusentwicklung, umweltfreundliche Bauweise