

Hzs90 Große Multiquip-Betonmischer Für Den Bau

Artikelnummer: HZS90



Einführung

Entdecken Sie den Betonmischer HZS90, der sich ideal für große Bau-, Straßen- und Wasserkraftprojekte eignet. Hohe Effizienz, präzises Mischen und einfache Installation. Jetzt mehr erfahren!

[Mehr erfahren](#)

Parameter	Wert
Theoretische Produktivität	90 Kubikmeter/Stunde
Mischmaschine	Modell JS1500 horizontaler Zwangs-Doppelwellenmischer, Mischleistung 2×30kW, Entleerungsvolumen 1500L, Zykluszeit 60S
Dosiermaschine	Typ PLD2400, Dosierkapazität 2400L, Anzahl der Kammern 4
Korngröße der Zuschlagstoffe	Maximale Partikelgröße 80mm
Messgenauigkeit - Zement	Wägebereich (0-900)±1%kg
Messgenauigkeit - Zusatzmittel	Wägebereich (0-50)±1%kg
Messgenauigkeit - Gesteinskörnung	Wägebereich 0-5000±2%kg
Kapazität des Pulverbehälters	3×100t
Höhe der Entleerung	3,8 Meter oder 4,2 Meter
Installierte Leistung	164kW
Gesamtabmessungen	Ungefähr 24 Meter (Länge) x 10 Meter (Breite) x 18 Meter (Höhe)
Gewicht der gesamten Maschine	Ungefähr 65000kg

Anwendungsbereiche	Beschreibung
Bauprojekt	Geeignet für große Bauprojekte wie Hochhäuser, Geschäftskomplexe usw., die eine kontinuierliche Betonzufuhr gewährleisten
Straßen- und Brückenprojekte	Wird für den Bau von Autobahnen, städtischen Viadukten usw. verwendet und liefert eine große Menge an hochwertigem Beton
Wasserschutz- und Wasserkraftprojekte	Einsatz beim Bau von Staudämmen, Wasserkraftwerken usw. zur Gewährleistung einer stabilen Versorgung und Qualität des Betons
Kommerzielle Betonproduktion	Hauptausrüstung der kommerziellen Betonproduktionsanlage, die verschiedene Betonsorten für mehrere Baustellen liefert

Verkaufsargumente	Beschreibung
Hohe Produktionsleistung	Theoretische Produktionsrate von 90 Kubikmetern pro Stunde, um den Betonbedarf schnell zu decken und den Baufortschritt zu beschleunigen
Gute Mischqualität	Der horizontale Zwangs-Doppelwellenmischer JS1500 gewährleistet eine gleichmäßige Durchmischung und hohe Effizienz bei verschiedenen Betonverhältnissen
Präzise Messung	Ein hochpräzises Messsystem gewährleistet die genaue Kontrolle der Rohstoffe und die Stabilität der Betonqualität
Hoher Grad an Automatisierung	Zentralisiertes Steuerungssystem mit Bildschirmanzeige, Proportionenspeicherung, automatischer Kompensation des Gefälles und benutzerfreundlicher Bedienoberfläche

Parameter	Wert
Anwendungsbereiche	Beschreibung
Verkaufsargumente	Beschreibung
Gute Umweltverträglichkeit	Pulselektrische Staubabsaugung, geräuscharme Hydraulikölpumpensteuerung und Erfüllung der Anforderungen des ökologischen Bauens
Bequeme Installation	Modulares Design für einfache Demontage, Transport, Montage und schnelle Installation und Verlegung